

# HB

## 中华人民共和国航空工业标准

HB 6778—93

---

### 飞机燃油系统附件压降试验方法

1994—06—01 发布

1994—06—01 实施

---

中国航空工业总公司 批准

## 1 主题内容与适用范围

### 1.1 主题内容

本标准规定了 HB 6507 中所包含的飞机燃油系统附件的压降试验方法。

### 1.2 适用范围

本标准适用于飞机燃油系统附件,也适用于其他液体输送装置的压降试验。

## 2 引用标准

HB 6507 飞机燃油系统附件通用规范

## 3 试验方法

3.1 按图 1 准备试验装置。

3.2 确定规定的试验条件:如试验样件姿态、液体流量、液体类型、液体温度和环境温度。技术要求可按 HB 6507、详细规范或其他要求的规定。为保证试验精度可按本标准第 4 章的规定。

3.3 记录流量、 $\Delta P_1$  和  $\Delta P_2$  两个压差的同步读数。

3.4 按需要记录其他流量及相应的压差。

3.5 计算试验样件压降(见图 6):

$$\Delta P_s = 2\Delta P_1 - \Delta P_2$$

式中: $\Delta P_s$  —— 试验样件静压降;

$\Delta P_1$  —— 1 号差压计静压降读数;

$\Delta P_2$  —— 2 号差压计静压降读数。

3.6 按要求整理数据和进行密度或其他条件的修正。

## 4 保证试验精度的措施

4.1 试验装置按图 1 和图 2 的规定。

4.1.1 尽可能省略接头,双测压管和试验样件连接的接头内径应等于“d”,并与“d”同轴对准(见图 2)。

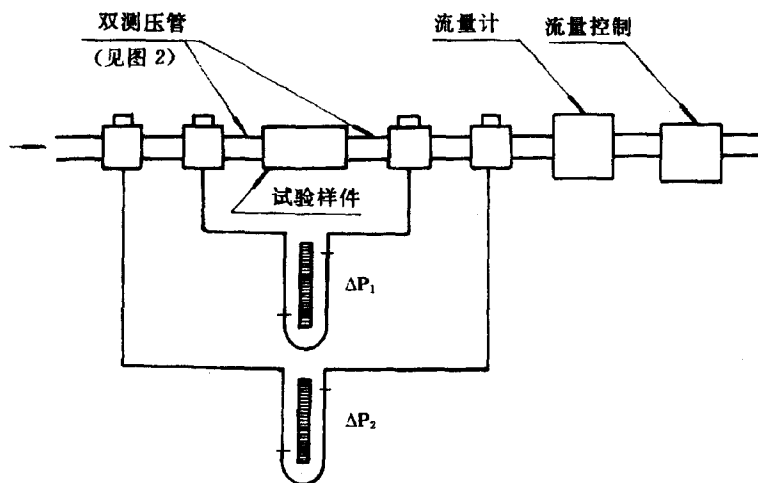


图1 燃油压降试验装置示意图

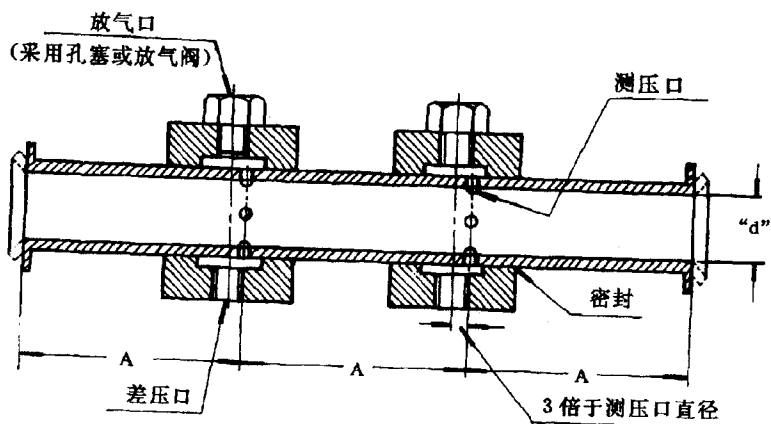


图2 双测压管示意图

注:① 测压口与内径“d”交接处应光滑、清洁、无毛刺。所有的交接处应使用光学孔径仪或其他合适的方法进行细致的检查。

②  $A \geq 10d$ ,两个测压管上的A值应相等。

③ 测压管直径 $\leq 15\text{mm}$ 时,采用2个测压口;测压管直径 $> 15\text{mm}$ 时,采用6个测压口。测压口为径向通孔,沿圆周均布,其直径为1.50~3.20mm。

④ 直径“d”应有直线度和圆度要求,例如:

